

# ЕРОСОАТ 280 GF

## ЭПОКСИДНАЯ КРАСКА СО СТЕКЛЯННЫМИ ЧЕШУЙКАМИ ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ 2/04

### ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

#### Тип краски

Высокопрочная двухкомпонентная эпоксидная краска, армированная стеклянными чешуйками. Краска имеет высокий сухой остаток.

#### Область применения

Краска применяется для стальных и бетонных поверхностей, используемых в тяжелых климатических условиях, при высоких температурах, а также подвергаемых механическим нагрузкам и химическому воздействию. Краска обладает исключительно хорошей антакоррозионной способностью и износостойкостью.

Краска используется в качестве защитного покрытия в сушилках пиломатериалов. Подходит для защиты сосудов высокого давления, оборудования бумагоделательных машин, используемого при высоких температурах, резервуаров для кислот и щелочей, резервуаров для сточных вод и различных титанов. Возможно применение в качестве покрытия для пола на различных объектах утечки кислот, а также в помещениях химической промышленности, на мойках автотранспорта.

#### Системы защитных покрытий в соответствии с международным стандартом SFS-EN ISO 12944-5

S5.19 EP400/1-FeSa2½  
F22.01 EP500/2-FeSa2½

#### Химическая устойчивость

Согласно рекомендуемым системам окраски и инструкции нанесенная краска, выдерживает постоянное воздействие воды, бензина и различных химических составов при их попадании на окрашенную поверхность в виде брызг или при погружении. Более подробную информацию о химической устойчивости продукции необходимо получить отдельно по каждому конкретному случаю. Продукт устойчив к тем же химическим веществам что и покрытие NormAcid GLU.

#### Устойчивость к погодным условиям

Тускнеет под воздействием солнечного света.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

#### Сухой остаток

Приблизительно 80 % от объема.

#### Содержание твердых веществ\*

Приблизительно 1140 г/л

#### Летучие органические вещества (VOC)\*

Около 180 г/л

(\* данные расчетные)

#### Соотношение смешивания

Краска / комп.А - 2 части от объема

Отвердитель / комп.В - 1 часть от объема

#### Время использования

При температуре +23°C приблизительно 1 час после смешивания.

	250 мкм	+10°C	+23°C	+40°C
температура подложки				
сухая на ощупь	14 час	5½ час	3 час	
сухая к использованию	32 час	12 час	6 час	

следующий слой	минимум	32 час	12 час	6 час
	максимум	5 дней	3 дня	2 дня
хим. устойчивость	14 дней	7 дней	3 дня	

#### Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия

Сухая пленка	Мокрая пленка	Расход
250 мкм	310 мкм	3,2 м²/л
400 мкм	500 мкм	2,0 м²/л

#### Практический расход

На расход краски влияют условия производства покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, способ нанесения краски.

#### Колер

Серый, ярко-розовый, ограниченно промышленные колера (в зависимости от пигмента наполнителя при производстве различных партий возможны расхождения в оттенке)

#### Разбавитель и очистка инструмента: ОН 17

#### Глянец

Глянцевая (слегка неровномерно) (гладкость поверхности изменяется в зависимости от способа нанесения краски и толщины пленки покрытия)

# ЕРОСОАТ 280 GF

## ЭПОКСИДНАЯ КРАСКА СО СТЕКЛЯННЫМИ ЧЕШУЙКАМИ

### ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

#### Предварительная очистка поверхности

Лед, бетон и цементные растворы, а также другие затвердевшие загрязнения удаляются с окрашиваемой поверхности при помощи щеток, скребков и других инструментов. Соль и другие, растворяющиеся в воде, загрязнения удаляются водой или щелочными растворами при помощи щеток или используя моющие аппараты высокого давления, а также паровые аппараты. Жиры и масла удаляются при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества или растворители  
(SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO12944-4)

#### Стальные поверхности

Струйная очистка до степени минимум Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2).

#### Бетонные поверхности

##### Новая бетонная поверхность

Бетонная поверхность должна быть сухой и сроком более 4-х недель от заливки. Влажность не должна превышать 4 р-%. Тестирование возможно провести без использования измерителя влажности, при помощи куска резины, который кладут на пол. Через 1 сутки проверяется бетонная поверхность. Находящийся под куском резины бетон, не должен быть темнее окружающих его участков. Окрашиваемая поверхность должна быть твердой и прочной (не менее 80 % от окончательной прочности). Бетон не должен содержать никаких дополнительных веществ, препятствующих сцеплению и пропитыванию, например, воск, силиконы или силикаты, меламинновые смолы и пластиковые дисперсии. Бетонные поверхности очищаются от цементного молока, наслоений и других включений при помощи специального оборудования, предназначенного для очищения бетонных полов или методом шлифования. При необходимости применяется метод травления (примерно 15-20 % раствором соляной кислоты).

##### Старое, хорошо сохранившееся эпоксидное покрытие

При помощи эмульсионных моющих средств, с поверхности удаляются жиры и другие загрязнения. При помощи шлифовального устройства для полов поверхность загрублется. Выбоины и щели заполняются эпоксидной шпаклевкой.

**Грунтовая покраска стальных поверхностей  
ЕРОСОАТ 280 GF, НОРМАЗИНК SE,  
ЕРОСОАТ 21 PRIMER, НОРМАСТИК 405**

#### Грунтование бетонных поверхностей

**NORMAFLOOR 105 PRIMER**

#### Поверхностная покраска

**ЕРОСОАТ 280 GF**

#### Условия при покраске

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При покраске и во время высыхания температура краски воздуха и поверхности должна быть более +10 °C, относительная влажность воздуха - ниже 80%. Температура подложки должна быть на 3°C выше температуры точки росы воздуха.

#### Нанесение краски

Краска наносится на стальные поверхности способом распыления или кистью. На бетонные поверхности краска наносится зубчатым или резиновым шпателем, а также валиком (внешний вид покрытия зависит от метода нанесения покрытия). Перед соединением компонентов необходимо их тщательно перемешать. Компоненты смешиваются в объемном соотношении 2 : 1 (основной компонент : отвердитель). При необходимости краску разбавляют максимум на 10% разбавителем OH 17. Сопло распылителя высокого давления диаметром 0,025"-0,043". Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности.

ПЕРЕД РАСПЫЛЕНИЕМ НЕОБХОДИМО УДАЛИТЬ ФИЛЬТРЫ.

### ОХРАНА ТРУДА



**РАЗДРАЖАЮЩИЙ!**

#### Фразы с указанием риска

Воспламеняющаяся жидкость. Раздражает глаза, кожу и дыхательные пути. При попадании на кожу может вызвать аллергическую реакцию.

Отвердитель обладает разъевающими свойствами.

#### Фразы с указанием мер безопасности

Обеспечить необходимую вентиляцию. Избегать вдыхания распыляемой краски. Избегать попадания краски в глаза и на кожу. При попадании в глаза и на кожу немедленно промыть большим количеством воды. Использовать специально предусмотренную одежду, защитные перчатки и средства защиты для глаз и лица.

Для продукции разработана официальная инструкция по технике безопасности