

ЕРОСОАТ 21 PRIMER

эпоксидный грунт ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ 2/08

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Тип краски

Двухкомпонентный быстровысыхающий эпоксидный грунт, отвердителем которого является полиамид.

Область применения

Рекомендуется для грунтования стальных поверхностей, обработанных способом пескоструйной очистки в эпоксидных системах окраски по коррозионным категориям C2-C4, а также C5-I и C5 M. Также подходит для грунтования цинковых, алюминиевых и каменных поверхностей.

На грунт возможно наносить также и полиуретановые краски.

Системы защитных покрытий в соответствии с международным стандартом SFS-EN ISO 12944-5

A2.06	EPPUR120/2-FeSa2½
A4.13	EPZn(R)EP160/3-FeSa2½
A4.08	EPPUR240/3-FeSa2½
A5I.02	EPPUR320/4-FeSa2½

Химическая устойчивость

Согласно рекомендуемым системам окраски и инструкции нанесенный грунт, выдерживает временное воздействие воды, масел и различных химических растворов при их попадании на окрашенную поверхность в виде паров испарения или брызг.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

Сухой остаток

Приблизительно 53 % от объема.

Содержание твердых веществ*

Приблизительно 980 г/л

Летучие органические вещества (VOC)*

Приблизительно 420 г/л

(* данные расчетные)

Соотношение смешивания

Краска / комп.А - 4 части от объема

Отвердитель / комп.В - 1 часть от объема

Время использования

При температуре +23°C приблизительно:

стандартный отвердитель: 7 час. после смешивания

S-отвердитель: 3 час. после смешивания

Время высыхания: 70 мкм	Отвердитель стандартный		S-отвердитель ускоренный	
	+10°C	+23°C	+10°C	+23°C
Пыль не пристает	2 час.	½ час.	½ час.	15 мин
Сухая на ощупь	10 час.	4 час.	4 час.	1 час.
Следующий слой				
- схожий тип краски	10 час.	3 час.	6 час.	2 час.
- Normadur HB/65 HS/ 90 HS/80 Alumiini	12 час.	4 час.	8 час.	3 час.
- при погружении	24 час.	16 час.	24 час.	16 час.
Хим. устойчивость	12 дн.	7 дн.	12 дн.	7 дн.

Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия

Сухая пленка	Мокрая пленка	Расход
50 мкм	95 мкм	10,5 м²/л
70 мкм	135 мкм	7,4 м²/л
100 мкм	190 мкм	5,3 м²/л

Практический расход

На расход краски влияют условия производства покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, способ нанесения краски.

Колера: AL-красный, серый, off-белый*

Разбавитель и очистка инструмента: OH 17

Глянец: матовый

* в белом оттенке содержится цинк-фосфат

ЕРОСОАТ 21 PRIMER

эпоксидный грунт

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Предварительная очистка поверхности

Лед, бетон и цементные растворы, а также другие затвердевшие загрязнения удаляются с окрашиваемой поверхности при помощи щеток, скребков и других инструментов. Соль и другие, растворимые в воде, загрязнения удаляются водой или щелочными растворами при помощи щеток или используя моющие аппараты высокого давления, а также паровые аппараты. Жиры и масла удаляются при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества или растворители. (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO12944-4)

Стальные поверхности

Струйная очистка до степени Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2).

Поверхности, обработанные шоп-праймером

Поврежденные поверхности очищаются способом струйной очистки до степени Sa2½ (SFS-ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4)

Алюминиевые поверхности

Жиры и другие загрязнения удаляются с поверхности (SFS-EN ISO 12944-4). Шероховатость поверхности, образуемая при легкой обработке натуральным песком, улучшает свойства сцепления краски.

Оцинкованные поверхности

Жиры, грязь и коррозионные вещества, образуемые на оцинкованных поверхностях, удаляются в соответствии с международным стандартом SFS-EN ISO 12944-4. Шероховатость поверхности, образуемая при легкой обработке натуральным песком, улучшает свойства сцепления краски

Грунтовая покраска

ЕРОСОАТ 21 PRIMER, NORMAZINC SE

Поверхностная покраска

ЕРОСОАТ 210, ЕРОТЕХ НВ, НОРАДУР НВ, НОРМАДУР 65 HS, НОРМАДУР 80 АЛУМИНИ, НОРМАДУР 90 HS

Условия при покраске

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При покраске и во время высыхания температура краски, воздуха и поверхности должна быть выше +10 °С, относительная влажность воздуха - ниже 80%. Температура подложки должна быть на 3°С выше температуры точки росы воздуха.

Нанесение краски

Краска наносится на поверхность способом распыления или кистью. Перед соединением компонентов необходимо их тщательно перемешать. Компоненты смешиваются в объемном соотношении 4 : 1 (краска : отвердитель). При необходимости краску разбавляют на 0-15% разбавителем ОН 17. Сопло распылителя высокого давления диаметром 0,013"-0,018". Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в инструкциях по технике безопасности.

Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. В случае попадания на кожу незамедлительно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза незамедлительно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.