

# ЕРОСОАТ 21 НВ

## толстопленочный эпоксидный грунт ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ 2/08

### ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

#### Тип краски

Двухкомпонентный быстровысыхающий эпоксидный грунт, отвердителем которого является полиамид.

#### Область применения

Рекомендуется для грунтования стальных поверхностей, обработанных способом пескоструйной очистки в эпоксидных системах окраски по коррозионным категориям C2-C4, а также C5-I и C5-M. Также подходит для грунтования цинковых, алюминиевых и каменных поверхностей. В особенности рекомендуется для грунтования каркасов промышленных строений, эстакад, конвейеров и других несущих конструкций.

#### Системы защитных покрытий в соответствии с международным стандартом SFS-EN ISO 12944-5

- A2.06 EPPUR120/2-FeSa2½
- A4.13 EPZn(R)EP160/3-FeSa2½
- A4.08 EPPUR240/3-FeSa2½
- A5I.02 EPPUR320/4-FeSa2½

#### Химическая устойчивость

Согласно рекомендуемым системам окраски и инструкции нанесенный грунт, выдерживает временное воздействие воды, масел и различных химических растворов при их попадании на окрашенную поверхность в виде паров испарения или брызг.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

#### Сухой остаток

Приблизительно 62 % от объема.

#### Содержание твердых веществ\*

Приблизительно 1060 г/л

#### Летучие органические вещества (VOC)\*

Приблизительно 320 г/л

(\* данные расчетные)

#### Соотношение смешивания

Краска / комп.А - 4 части от объема

Отвердитель / комп.В - 1 часть от объема

#### Время использования:

При температуре +23°C приблизительно:

стандартный отвердитель: 6 часов после смешивания

S-отвердитель: 3 часа после смешивания

Время высыхания: 80 мкм	Отвердитель стандартный		S-отвердитель ускоренный	
	+10°C	+23°C	+10°C	+23°C
Пыль не пристает	2 час.	1 час.	1 час.	½ час
Сухая на ощупь	10 час.	4 час.	6 час.	2½ час
Следующий слой - схожий тип краски	10 час.	4 час.	7 час.	3 час.
- Normadur HB/65 HS/ 90 HS/80 Alumiini	16 час.	5 час.	12 час.	4 час.
- при погружении	24 час.	16 час.	24 час.	16 час.
Хим. устойчивость	12 дн.	7 дн	12 дн	7 дн

#### Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия

Сухая пленка	Мокрая пленка	Расход
80 мкм	130 мкм	7,7 м²/л
120 мкм	195 мкм	5,1 м²/л
150 мкм	245 мкм	4,1 м²/л

#### Практический расход

На расход краски влияют условия производства покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, способ нанесения краски.

**Колер:** Красный, серый, бежевый, черный

**Разбавитель и очистка инструмента:** ОН 17

**Глянец:** Полуматовый

# ЕРОСОАТ 21 НВ

## толсто пленочный эпоксидный грунт

### ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

#### Предварительная очистка поверхности

Лед, бетон и цементные растворы, а также другие затвердевшие загрязнения удаляются с окрашиваемой поверхности при помощи щеток, скребков и других инструментов. Соль и другие, растворимые в воде, загрязнения удаляются водой или щелочными растворами при помощи щеток или используя моющие аппараты высокого давления, а также паровые аппараты. Жиры и масла удаляются при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества или растворители (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO12944-4)

#### Стальные поверхности

Струйная очистка до степени Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2).

#### Поверхности, обработанные шоп-праймером

Поврежденные поверхности очищаются способом струйной очистки до степени Sa2½ (SFS-ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4)

#### Алюминиевые поверхности

Жиры и другие загрязнения удаляются с поверхности. Шероховатость поверхности, образуемая при легкой обработке натуральным песком, улучшает свойства сцепления краски.

#### Оцинкованные поверхности

Жиры, грязь и коррозионные вещества, образуемые на оцинкованных поверхностях, удаляются в соответствии с международным стандартом SFS-EN ISO 12944-4. Шероховатость поверхности, образуемая при легкой обработке натуральным песком, улучшает свойства сцепления краски.

#### Грунтовая покраска

ЕРОСОАТ 21 PRIMER, ЕРОСОАТ 21 НВ, NORMAZINC SE

#### Поверхностная покраска

ЕРОСОАТ 210, ЕРОТЕХ НВ, NORMADUR НВ, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 90 HS, NORMADUR 80 ALUMIINI

Для поверхностной покраски не рекомендуются однокомпонентные краски.

#### Условия при покраске

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При покраске и во время высыхания температура краски, воздуха и поверхности должна быть выше +10 °С, относительная влажность воздуха - ниже 80%. Температура подложки должна быть на 3°С выше температуры точки росы воздуха.

#### Нанесение краски

Краска наносится на поверхность способом распыления или кистью. Перед соединением компонентов необходимо их тщательно перемешать. Компоненты смешиваются в объемном соотношении 4 : 1 (основной компонент : отвердитель). При необходимости краску разбавляют на 0-15% разбавителем ОН 17. Сопло распылителя высокого давления диаметром 0,013"-0,018". Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности.

### ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в инструкциях по технике безопасности.

Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. В случае попадания на кожу незамедлительно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза незамедлительно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.